

LUKOIL SLIDO NT

Cikkszám: 575550 (ISO VG 68)
Cikkszám: 575555 (ISO VG 220)
Cikkszám: 575560 (ISO VG 320)

Ásványi alapú vezetősín kenőanyagok

JÓVÁHAGYÁSOK

AZ ALÁBBI KÖVETELMÉNYEKNEK MEGFELEL

DIN 51502 (CG, CGLP)
DIN 51517-3 (CLP)
ISO 19378 (GA, GB)
ISO 6743-13 (G)
CINCINNATI Machine/ MILACRON/ MAG (FIVES)
P47 (ISO VG 68)
CINCINNATI Machine/ MILACRON/ MAG (FIVES)
P50 (ISO VG 220)
SKC Csúszástechnikai Demulzivitásteszt

FZG károsodási terhelés fokozat:
DIN ISO 14635-1 A/8,3/90-M:>12

TERMÉKLEÍRÁS

A **LUKOIL SLIDO NT** a legújabb adaléktechnológián alapuló, hamumentes vezetősín olaj, oldott, finomított alapolajokkal kombinálva.

A **LUKOIL SLIDO NT** sorozat a legmagasabb teljesítményt nyújtja az összes típusú vezetősín esetében az alábbiaknak köszönhetően:

- kivételes demulzivitás vízzel elegyedő fémmegmunkáló folyadékokkal kombinálva a lerakódások elkerülése érdekében
- kiváló oxidációs stabilitás és öregedésszállóság
- fokozott rozsdavédelem
- kiemelkedő kenési tulajdonságok a nagyon jó extrém nyomás- és kopásállóság révén
- Nagyon alacsony habzás
- maximális tapadás vízszintes és különösen függőleges vezetősíneken történő felhasználás esetén

FELHASZNÁLÁS

A **LUKOIL SLIDO NT** függőleges és vízszintes vezetősíneken használható a fémmegmunkáló iparban.

A **LUKOIL SLIDO NT** termékei erős kenési filmet alkotna, hogy elkerülhető legyen az akadozó csúszás (ú.n. Stick-Slip) a legalacsonyabb előretolási sebesség mellett is. Emiatt javul a munkadarabok minősége és pontossága, meghosszabbodik az eszközök élettartama és csökken a vezetősínek kopása.

A **LUKOIL SLIDO NT** elsősorban központi kenőrendszerek, erősen igénybe vett vezetősínek és kombinált hidraulikus vezetősínek esetén használható.

Kerülni kell a cink tartalmú folyadékokkal való szennyeződést az optimális teljesítmény és a tiszta munkaeszközök érdekében.

A gép gyártójának ajánlásait be kell tartani.

A nagy sebességű faipari eszközökhöz (keretes fűrész, fűrészvezetők, kapus rendszerek stb.) tekintve meg a **LUKOIL LUBE GF** sorozatot.

10.05.2022, Oldal 1/2

*Ez a dokumentum minden korábbi verziót felülír.

További információért forduljon a Műszaki marketing szolgáltatáshoz: www.LukHelp.com

TIPIKUS TESZTADATOK

Tulajdonság	Mértékegység	Vizsgálati mód-szer	LUKOIL SLIDO NT		
			68	220	320
Sűrűség/15°C	kg/m ³	DIN 51757	867	894	900
Lobbanáspont COC	°C	ISO 2592	≥228	≥220	≥279
Viszkozitás 40°C-on	mm ² /s	DIN 51562/T1	69	212	307
Viszkozitás 100°C-on	mm ² /s	DIN 51562/T1	8,8	17,8	22,5
Dermedéspont	°C	DIN ISO 3016	≤-24	≤-18	≤-12

A tipikus adatokként megadott információk nem minősülnek specifikációnak, hanem csupán a jelenlegi termelésen alapuló jelzésnek, melyekre a megengedett gyártási tűrések hatással lehetnek. A módosítások jogát a „LUKOIL Lubricants Europe GmbH” fenntartja.

TÁROLÁS ÉS ELTARTHATÓSÁG

Ha az eredeti, bontatlan csomagolásában, száraz helyen tárolja, akkor a termék a gyártástól számítva legalább 60 hónapig eltartható.

BIZTONSÁG, EGÉSZSÉG, KÖRNYEZET

Ez a termék nem tartalmaz mérgező összetevőket. A termék tárolása, szállítása és alkalmazása során figyelembe kell venni az ásványi kenőanyagok kezelésére vonatkozó biztonsági előírásokat és a környezetvédelmi előírásokat.

A LUKOIL termékek kezelésére vonatkozó további információkért kérjük, olvassa el az anyagszabványi adatlapot:

<http://www.lukoil-lubricants.eu/>