

LUKOIL GEYSER SZF 46

Szintetikus, cink- és hamumentes, nagyteljesítményű hidraulikaolaj a III-as csoportú bázisolajnak köszönhetően természetes többfokozatú karakterrel

JÓVÁHAGYÁSOK

SPECIFIKÁCIÓ & TELJESÍTMÉNYSZINT

DIN 51524-2 HLP
 ISO 6743-4 HS
 SEB 181222-66
 VDMA 24318 – HLP
 ON C 2027-3

SALVAGNINI hajlító és stancoló gépekhez ajánlott

TERMÉKISMERTETŐ

A **LUKOIL GEYSER SZF 46** kiválóan ellenáll az öregedésnek, nagyfokú hő stabilitás és csekély viszkozitás-hőmérséklet függés jellemzi. A **LUKOIL GEYSER SZF 46** abszolút nyírás-stabil, hatásos védelmet nyújt a korrózióellen, nem habzik és kiváló tisztántartó hatása van. Nagyobb hőmérsékletekhez is alkalmas és ásványolajokkal keverhető.

ALKALMAZÁS

A **LUKOIL GEYSER SZF 46** hosszú ideig kiválóan használható nagy hőterhelésű hidraulikus berendezésekben, kompresszorokban és cirkulációs rendszerekben. A gyors levegőelválás különösen alkalmassá teszi kis cirkulációs számú berendezésekben való használatra, ahol jelentősen csökkenti a kavitációs veszélyt. A nagy és stabil viszkozitás index következtében biztos kenést nyújt még extrém hőmérsékleti ingadozásoknál is.

Vegye figyelembe a mellékelt átállási irányelveket!

MŰSZAKI ADATOK

CIKKSZÁM: 572721

Tulajdonság	Mértékegység	Vizsgálati módszer	LUKOIL GEYSER SZF 46
Sűrűség 15°C	kg/m ³	DIN 51757	847
Lobbanáspont COC	°C	ISO 2592	>250
Viszkozitási osztály	ISO VG		46
Viszkozitás 40°C	mm ² /s	DIN 51562/1	47,7
Viszkozitás 100°C	mm ² /s	DIN 51562/1	7,8
Viszkozitás index	--	DIN ISO 2909	131
Folyáspont	°C	DIN ISO 3016	<-12

A tulajdonságoknál megadott értékek nem termék specifikációk, hanem az aktuális gyártási jellemzőkre utalnak, és a gyártási tűrés szerint változhatnak. OOO "LLK-International" fenntartja a változtatás jogát.

2018/04/27 1/2 oldal

* Ez a dokumentum minden korábbi változatot hatálytalanít

További információ és tanácsadás Kenőanyag Műszaki Szolgálatunknál: technics.lubes@lukoil.com

LUKOIL Lubricants Europe GmbH
 Uferstrasse 8
 1220 Vienna, Austria

+43(1)205 222-8800
www.lukoil-lubricants.eu

member of::



ÁTÁLLÁSI IRÁNYELVEK

A hidraulika olajok alkalmazástechnikai szempontból egyrészt különböző bázisolajokból (ásványolaj, poli-alfaolefin, észter, poliglikol), másrészt eltérő adalékrendszerekből (hamumentes vagy hamuképző adalékokból) épülnek fel.

Az olajok eltérő összetétele miatt a különböző termékek keverése kellő megfontolást igényel, és az olajtípusok megfelelő ismerete nélkül mindenképpen el kell kerülni a keveredést.

Az olaj utántöltésekor vagy olajcserekor a maradékolajjal való keveredéskor, két nem összeférhető olajtípusnál olyan reakciók jöhetnek létre, amelyek az olajat használhatatlanná teszik.

Az átállásnál, kérjük, vegye fel műszaki szolgálatunkkal a kapcsolatot, amely készséggel ad tanácsot. Az esetleges nemkívánatos olajminőség változások elkerülése érdekében, az átállásnál a következő lépéseket kell végrehajtani:

1. A hidraulika olajat üzem meleg állapotban az egész rendszerből (tartály, vezetékek, szűrőház, olajhűtő, ill. hőcserélő, olajváltó, stb.) maradéktalanul leengedni.
2. Az olajtartályt szükség szerint alaposan megtisztítani.
3. Az új olajjal a minimál jelzésig feltölteni rendszert, és addig üzemeltetni, amíg az olaj többszörös cirkulációja be nem következik.
4. Az olajat az 1. pont szerint leengedni, az olajsűrőt cserélni, ill. tisztítani.
5. Az új olajjal feltölteni a rendszert.

Biztonsági okból javasoljuk, hogy rövid üzemelés után (kb. 1 óra) vegyenek mintát az olajból (100 ml) és analízisre juttassák el hozzánk. Ezáltal megbizonyosodhatunk róla, hogy az átállást sikeresen, problémamentesen hajtották végre.

Javasoljuk az olajállapot rendszeres vizsgálatát, hogy az olajcsere periódusidejét pontosan meghatározhatjuk, és ezáltal a hidraulika üzembiztonságát garantálni lehessen. Kenőanyag laborunk a vizsgálatokat kedvező költséggel és kiváló szakértelemmel végzi el.

2018/04/27 2/2 oldal

* Ez a dokumentum minden korábbi változatot hatálytalanít

További információ és tanácsadás Kenőanyag Műszaki Szolgálatunknál: technics.lubes@lukoil.com