

LUKOIL STEELO BIO S 150

Teljesen szintetikus, környezetkímélő és biológiailag gyorsan lebomló ipari hajtóműolaj szintetikus észter bázisolajból

JÓVÁHAGYÁSOK

SPECIFIKÁCIÓ & TELJESÍTMÉNYSZINT

DIN 51517-CLP-E

Teljesíti a **Timken Ltd.** hengermű csapágyakra vonatkozó követelményeit

Károsodási erőfokozat **DIN ISO 14635-1 A/8,3/90-M**:> 12

Biológiai lebonthatóság 21 nap után az

ON C 1158 szerint:> 90%

TERMÉKISMERTETŐ

A **LUKOIL STEELO BIO S 150** a legnagyobb mértékben terhelhető, még kedvezőtlen csúszási viszonyoknál és nagy felületi terhelésnél is. Lökésszerű igénybevételnél is optimális kenést biztosít. A **LUKOIL STEELO BIO S 150** a szintetikus bázisfolyadékknak és a gondosan megválasztott adalékoknak köszönhetően rendkívül öregedésálló és nagy terhelhetőségű.

A bázisolaj nagy természetes viszkozitás indexének köszönhetően a **LUKOIL STEELO BIO S 150** rendkívül nyírás stabil és kiváló viszkozitáshőmérséklet viselkedést mutat. Ezáltal a hajtómű beindítása alacsony hőmérsékleten lényegesen könnyebb és nagy hőmérsékleten is optimális üzembiztonságot és alacsony zajú üzemet biztosít. A **LUKOIL STEELO BIO S 150** hatásos korrózió elleni védelmet nyújt, semlegesen viselkedik az acéllal, színesfémekkel és tömítőanyagokkal szemben. Ásványolaj bázisú hajtóműolajjal ne keverjük.

ALKALMAZÁS

Mechanikusan és termikusan erősen terhelt homlokkerekes-, kúpkereskes-, bolygóműves-, és csigahajtóművekben, továbbá csapágykenésre. Különösen ajánlott környezetileg érzékeny területeken a mező-, és erdőgazdaság, az építőipar, a hajóközlekedés területén, síterepeken és vízvédelmi területeken, ahol szivárgás esetén a vegetáció, ill. a felszíni és talajvizek veszélyeztetve lehetnek.

Vegye figyelembe a mellékelt átállási irányelveket!!

MŰSZAKI ADATOK

Tulajdonság	Mértékegység	Vizsgálati módszer	LUKOIL STEELO BIO S 150
Sűrűség 15°C	kg/m ³	DIN 51757	946
Lobbanáspont COC	°C	ISO 2592	>225
Viszkozitási osztály	ISO VG		150
Viszkozitás 40°C	mm ² /s	DIN 51562/1	150,7
Viszkozitás 100°C	mm ² /s	DIN 51562/1	21,4
Folyáspont	°C	DIN ISO 3016	<-27

A tulajdonságoknál megadott értékek nem termék specifikációk, hanem az aktuális gyártási jellemzőkre utalnak, és a gyártási térés szerint változhatnak. OOO "LLK-International" fenntartja a változtatás jogát.

2015.10.08. 1/1 oldal

* Ez a dokumentum minden korábbi változatot hatálytalanít

További információ és tanácsadás Kenőanyag Műszaki Szolgálatunknál: technics.lubes@lukoil.com

Átállási irányelvek

A hajtóműolajok alkalmazástechnikai szempontból egyrészt különböző bázisolajokból (ásványolaj, polialfa-olefin, észter, poliglikol), másrészt eltérő adalékrendszerekből (hamumentes vagy hamuképző adalékokból) épülnek fel.

Az olajok eltérő összetétele miatt a különböző termékek keverése kellő megfontolást igényel, és az olajtípusok megfelelő ismerete nélkül mindenképpen el kell kerülni a keveredést.

Az olaj utántöltésekor vagy olajcserekor a maradékolajjal való keveredéskor, két nem összeférhető olajtípusnál olyan reakciók jöhetnek létre, amelyek az olajat használhatatlanná teszik.

A LUKOIL STEELO BIO S 150-re történő átállásnál, kérjük, vegye fel műszaki szolgálatunkkal a kapcsolatot, amely készséggel ad tanácsot. Az esetleges nemkívánatos olajminőség változások elkerülése érdekében, az átállásnál a következő lépéseket kell végrehajtani:

1. A hajtómű olajat üzem meleg állapotban maradéktalanul leengedni.
2. Az olajtartályt alaposan megtisztítani, a maradék olajat, iszapot, ill. az esetleges szennyeződésekeltávolítani.
3. Az új olajjal a rendszert a minimál jelzésig feltölteni, a hajtóművet addig üzemeltetni, amíg az olaj többszörös cirkulációja be nem következik.
4. Az olajat az 1. pont szerint leengedni, az olajsűrőt (ha van) cserélni, ill. tisztítani. Az új olajjal feltölteni a rendszert.

Biztonsági okból javasoljuk, hogy rövid üzemelés után (kb. 1 óra) vegyenek mintát az olajból (100 ml) és analízisre juttassák el hozzánk. Ezáltal megbizonyosodhatunk róla, hogy az átállást sikeresen, problémamentesen hajtották végre.

Javasoljuk az olajállapot rendszeres vizsgálatát, hogy az olajcsere periódusidejét pontosan meghatározhatjuk, és a hajtómű üzembiztonságát garantálni lehessen. Kenőanyag laborunk a vizsgálatokat kedvező költséggel és kiváló szakértelemmel végzi el.

2015.10.08. 1/1 oldal

* Ez a dokumentum minden korábbi változatot hatálytalanít

További információ és tanácsadás Kenőanyag Műszaki Szolgálatunknál: technics.lubes@lukoil.com