

LUKOIL COOLANT PLUS

Kékes-zöld, etándiol bázisú fagyálló koncentrátum

JÓVÁHAGYÁSOK

BMW N 600 69.0
 Deutz
 GE-Jenbacher TA 1000-0201
 MAN 324 – NF
 MAN 324 NF Pritarder
 MB-Approval 325.0

SPECIFIKÁCIÓ & TELJESÍTMÉNYSZINT

Audi/VW/Skoda/Seat TL 774C
 ASTM D 3306/D4985
 FIAT 9.55523
 IVECO 18-1830
 KHD
 MTU MTL 5048
 NH 900A
 ON V 5123
 Opel/GM B 040 0240+QL 130 100
 PORSCHE
 SAAB 6901 599
 Volvo 128 6083
 VW (G11)

TERMÉKISMERTETŐ

A **LUKOIL COOLANT PLUS** amin-, nitrit- és foszfátmentes, és a korszerű adalékrendszerének köszönhetően hosszú távú, megbízható védelmet nyújt a modern motorok (alumínium is) számára a fagy, a túlhevülés és a korrózió ellen. Megfelel az ON V 5123, az ASTM D 3306 és D 4985 követelményeinek.

ALKALMAZÁS

A **LUKOIL COOLANT PLUS** vízzel minden arányban keverhető és a szokásos, azonos bázisú fagyállókkal probléma nélkül keverhető. Hígítás nélkül nem használható. Az 1:1 arányú vizes keveréke -40 °C-ig nyújt fagy elleni védelmet, míg az 1:2 arányú hígítás -20 °C-ig.

MŰSZAKI ADATOK – KONCENTRÁTUM (jellemző értékek)

Tulajdonság	Mérték-egység	Vizsgálati módszer	LUKOIL COOLANT PLUS
Külső megjelenés			tiszta, sötétzöld-kék folyadék
Sűrűség 20 °C	kg/m ³	ASTM D 1122	1120 - 1125
Lobbanáspont COC	°C	ISO 2592	>120
Forráspont	°C	ASTM D 1120	>165
pH-érték		ASTM D 1287	7,1 – 7,3
Törésmutató n _{20°C}		DIN 51 423	1,432 – 1,434
Viszkozitás 20°C	mm ² /s	DIN 51 562	24 - 28

19. Dez. 2016, 1/1 oldal

* Ez a dokumentum minden korábbi változatot hatálytalanít

További információ és tanácsadás Kenőanyag Műszaki Szolgálatunknál: technics.lubes@lukoil.com

LUKOIL Lubricants Europe GmbH
 Uferstrasse 8
 1220 Vienna, Austria

+43(1)205 222-8800
www.lukoil-lubricants.eu

member of::



A VIZES KEVERÉK MŰSZAKI ADATAI (jellemző értékek)

Tulajdonság	Mérték-egység	Vizsgálati módszer	LUKOIL COOLANT PLUS
Jégpohely pont 50 % vízben 33 % vízben	°C	ASTM D 1177	<-38 <-18
Dermedéspont 50 % vízben 33 % vízben	°C	DIN 51 583	<-45 <-23
Viszkozitás 0 °C 50 % vízben 33 % vízben	mm ² /s	DIN 51 562	8-10 5-6
Viszkozitás 80 °C 50 % vízben 33 % vízben	mm ² /s	DIN 51 562	0,9 – 1,1 0,6 – 0,8
Habzás 1-3 másodperc után	ml	ASTM D 1881	<50
Tömegveszteség a korróziós tesztben vörösréznel, acélnál, szürkeöntvénynél, sárgaréznel, öntött alumíniumnál, lággyforrasznál	mg/cm ²	ASTM D 1384	minden esetben <0,2
Tömítés összeférhetőség: duzzadás a szokásos SBR és EPDM elasztomereknél 80 °C /168 óra (1:1 vízben)	%		0-3 (= a tiszta víz nagyságrendje)

A tulajdonságoknál megadott értékek nem termék specifikációk, hanem az aktuális gyártási jellemzőkre utalnak, és a gyártási térés szerint változhatnak. OOO "LLK-International" fenntartja a változtatás jogát.

19. Dez. 2016, 1/1 oldal

* Ez a dokumentum minden korábbi változatot hatálytalanít

További információ és tanácsadás Kenőanyag Műszaki Szolgálatunknál: technics.lubes@lukoil.com

LUKOIL Lubricants Europe GmbH
 Uferstrasse 8
 1220 Vienna, Austria

+43(1)205 222-8800
www.lukoil-lubricants.eu

member of::

