

LUKOIL GEYSER BIO S

Teljesen szintetikus, környezetkímélő, biológiailag gyorsan lebomló többfokozatú hidraulika olaj telített szintetikus észter bázisolajból

JÓVÁHAGYÁS

PALFINGER

SPECIFIKÁCIÓ & TELJESÍTMÉNYSZINT

ON C 2027-HEES
 VDMA 24568 HEES

Biológiai lebonthatóság 21 nap után az
 ON C 1158 szerint: >90%

TERMÉKISMERTETŐ

A **LUKOIL GEYSER BIO S** sorozat tagjait a különösen csekély mértékű viszkozitás-hőmérséklet függés és kiváló hidegüzemi tulajdonságok jellemzik. Extrém nehéz körülmények és nagy hőmérsékletingadozás mellett is problémamentes üzemeltetést biztosítanak egész évben. Erősen poláros tulajdonságuk következtében kiváló kenőhatást, kitűnő kopás- és korrózió elleni védelmet biztosítanak. Kiváló hidegüzemi tulajdonságuknak köszönhetően a leghidegebb környezeti hőmérsékletek esetén is a hidraulikus berendezés megbízható működését teszik lehetővé.

A CEC L-33-A-93 és az ÖNORM C 1158 szerint a **LUKOIL GEYSER BIO S** olajok 21 nap után több mint 90 %-ban biológiailag lebomlanak.

ALKALMAZÁS

Erősen igénybevetett hidraulikus berendezésekben, amelyek főleg a szabadban üzemelnek, különösen a mező- és erdőgazdaságban, az építőiparban, hegyekben működő gépekben, berendezésekben (sipályák), stb. A **LUKOIL GEYSER BIO S** olajokra való átállásnál vegye figyelembe a gépgyártói előírásokat, a mellékelt átállási irányelveket, ill. vegye fel a kapcsolatot műszaki tanácsadóinkkal

Figyelem: Bár a környezetbe való kismértékű kijutásnál biológiailag gyorsan lebomlik, a használt **LUKOIL GEYSER BIO S** olajokat, mint minden más olaját szakszerűen kell ártalmatlanítani. Ugyanez érvényes az olajbalesetekre is!

A gépgyártó viszkozitás előírására figyelni!

MŰSZAKI ADATOK

Tulajdonság	Mérték-egység	Vizsgálati módszer	LUKOIL GEYSER BIO S		
			15	32	46
Sűrűség 15°C	kg/m ³	DIN 51757	927	915	915
Lobbanáspont COC	°C	ISO 2592	>220	>230	>230
Viszkozitási osztály	ISO VG		15	32	46
Viszkozitás 40°C	mm ² /s	DIN 51562/1	15	32	46
Viszkozitás 100°C	mm ² /s	DIN 51562/1	4,2	6,4	9,2
Viszkozitás index	--	DIN ISO 2909	203	157	187
Folyáspont	°C	DIN ISO 3016	<-54	<-51	<-45

A tulajdonságoknál megadott értékek nem termék specifikációk, hanem az aktuális gyártási jellemzőkre utalnak, és a gyártási tűrés szerint változhatnak. OOO "LLK-International" fenntartja a változtatás jogát.

2015/10/19 1/3 oldal

* Ez a dokumentum minden korábbi változatot hatálytalanít

További információ és tanácsadás Kenőanyag Műszaki Szolgálatunknál: technics.lubes@lukoil.com

LUKOIL Lubricants Europe Oy +43(1)205 222-8800
 Ölhafen Lobau – Uferstr. 8
 1220 Vienna - Austria

www.lukoil-lubricants.eu

member of:



ÁTÁLLÁSI IRÁYNELVEK

A) Használt berendezések hidraulikájának átállítása LUKOIL GEYSER BIO S -re

1. A hidraulikafolyadékot üzem meleg állapotban az egész berendezésből (tank gyűjtőcsővel, szivattyú a szívóvezetékkel, munkahenger, vezetékek) maradéktalanul le kell engedni.
2. Az olajtartályt alaposan meg kell tisztítani.
3. A rendszer **LUKOIL GEYSER BIO S** -sel való végleges feltöltése előtt az egész hidraulika rendszert alaposan át kell öblíteni. Ehhez a **LUKOIL GEYSER BIO S** -t kell használni (kb. 50% töltettel). Az olajtartályt az öblítő folyadékkal úgy feltölteni, hogy a szivattyú kifogástalanul tudjon szállítani. Az öblítési folyamatot – gyakori átváltások mellett - kb. egy fél óráig, normál üzemi hőmérsékleten kell folytatni, hogy az olajmaradék teljesen kimosódjon. Glikol bázisú és víztartalmú termékekről való átállásnál az öblítési folyamatot megismételni.
4. Az öblítési folyamat után a rendszert ismételten leüríteni (lásd 1. pont) és amennyiben szükséges, ismét tisztítani.
5. Az öblítési folyamat után a szűrőelemeket ki kell cserélni.

B) Új berendezések feltöltése és feltöltés a fent leírt tisztítás után

6. A feltöltés előtt vegyünk frissolaj mintát az egyik hordóból és a 8. pontban szereplő mintával együtt a LUKOIL laborba küldeni.
7. Az új, ill. a tisztított berendezést a szükséges szintig az **LUKOIL GEYSER BIO S** -sel feltölteni. A légtelenítés után ellenőrizni a szintet.
8. A berendezést ezután üzembe lehet állítani. Az üzem meleg állapot első alkalommal való elérése után a rendszerből mintát venni. (null-minta, legalább 500 ml).¹
9. A biztonság kedvéért néhány nappal az üzembevitel után a szűrőket meg kell vizsgálni. A rendszerben esetleg bent maradó – a korábbi töltetektől származó - lerakódások vagy szerelési maradványok (spének, stb.) leoldódhatnak, és a szűrőben lerakódhatnak.

¹ A 8. pont szerinti „null-mintánál“ továbbá a 10. pont szerinti üzemi mintánál legalább az alábbiakat meg kell határozni: külső megjelenés, szag, szín, viszkozitás 40 °C, semlegesítési szám, víztartalom, a vizes kivonat pH-értéke, és kopásfémek!

C) Rendszeres olajvizsgálat

10. Az alábbiakban előírt üzemórák után a hidraulikaolaj rendszeres - az üzemeltető általi – ellenőrzése szükséges.
- **Normál alkalmazási körülmények**
Második minta 250 üzemóra után és minden további minta a vizsgálati jelentés szerint
 - **Poros- és nedves környezet**
A második minta és minden további minta 250 üzemóránként
11. Az esetlegesen keletkező kondenzvizet rendszeresen le kell engedni a hidraulika tankból. (Leeresztő csavar az olajtartályon).
12. Az olajcsere periódust kizárólag a LUKOIL labor által elvégzett olajvizsgálatok alapján, a gépgyártói előírások figyelembe vételével lehet meghatározni. Az csereperiódust csak akkor lehet meghosszabbítani, ha az olajvizsgálati eredmények megengednek. Előfeltétel a 10. pont szerinti időpontban elvégzett olaj mintavétel, és olajápolási intézkedések, mint finomszűrés, stb.
13. Az utántöltés vagy a más töltetű berendezés hozzákapcsolása általi keveredés más biológiailag gyorsan lebontható hidraulika folyadékkal nem megengedett.
14. A keveredés elkerülése érdekében a hidraulika tartály jól látható részén egy **LUKOIL GEYSER BIO S** feliratot kell elhelyezni.
15. A hidraulika csövek külsejének bioolajjal való erőteljes benedvesedése esetén, azonnal alaposan meg kell tisztítani azokat, mivel lehetséges, hogy a csövek külseje nem összeférhető a bioolajjal.

A LUKOIL képviselőjének a berendezéshez való jutását az előzetes időpont egyeztetés alapján biztosítani kell. Rendkívüli eseményeknél vagy különös olajváltásoknál a LUKOIL képviselőjét haladéktalanul értesíteni.

2015/10/19 3/3 oldal

* Ez a dokumentum minden korábbi változatot hatálytalanít

További információ és tanácsadás Kenőanyag Műszaki Szolgálatunknál: technics.lubes@lukoil.com

LUKOIL Lubricants Europe Oy +43(1)205 222-8800
Ölhafen Lobau – Uferstr. 8
1220 Vienna - Austria www.lukoil-lubricants.eu

member of:

