

LUKOIL GEYSER ZF

Kiváló minőségű, cinkmentes és hamumentes hidraulika olaj

JÓVÁHAGYÁSOK

SPECIFIKÁCIÓ & TELJESÍTMÉNYSZINT

DIN 51524-HLP
VDMA 24318-HLP
ISO 6743-4 HM

FZG-Károsodási erőfokozat DIN ISO 14635-1 A/8,3/90-M: >10

TERMÉKISMERTETŐ

A **LUKOIL GEYSER ZF sorozat** olajai csekély viszkozitás-hőmérséklet függőséget mutatnak, kiválóan ellenállnak az öregedésnek és hatásos korrózió elleni védelmet nyújtanak.

A **LUKOIL GEYSER ZF sorozat** olajai jó levegő- és vízelváló képességgel rendelkeznek és semlegesen viselkednek a tömítésekkel szemben.

Hamumentes kopáscsökkentő adalékai hatásosan megakadályozzák a kopást a vegyes súrlódás tartományában.

ALKALMAZÁS

Elsősorban erősen igénybe vett hidrosztatikus rendszerekben, emelő hidraulikákban és fröccsöntő gépekben a gyártói előírás szerint.

A **LUKOIL GEYSER ZF sorozat** olajai nagymértékű nyomásfelvevő képességüknek köszönhetően homlokkerekes hajtóművekben hajtóműolajként, továbbá mint cirkulációs olajok sikló és görgős csapágyak kenésére is alkalmazhatók. A hamumentes formulázás eredményeképpen csavarkompresszorokban is felhasználhatók a gépgyártó előírásainak megfelelően

Vegye figyelembe a mellékelt átállási irányelveket!

MŰSZAKI ADATOK

Tulajdonság	Mérték-egység	Vizsgálati módszer	LUKOIL GEYSER ZF		
			32	46	68
Sűrűség 15°C	kg/m ³	DIN 51757	875	881	884
Lobbanáspont COC	°C	ISO 2592	>200	>220	>230
Viszkozitási osztály	ISO VG		32	46	68
Viszkozitás 40°C	mm ² /s	DIN 51562/1	32	48	70
Viszkozitás 100°C	mm ² /s	DIN 51562/1	5.4	7.0	8.7
Viszkozitás index	--	DIN ISO 2909	95	102	95
Folyáspont	°C	DIN ISO 3016	<-33	<-30	<-27

A tulajdonságoknál megadott értékek nem termék specifikációk, hanem az aktuális gyártási jellemzőkre utalnak, és a gyártási térés szerint változhatnak. OOO "LLK-International" fenntartja a változtatás jogát.

2015.10.08. 1/1 oldal

* Ez a dokumentum minden korábbi változatot hatálytalanít

További információ és tanácsadás Kenőanyag Műszaki Szolgálatunknál: technics.lubes@lukoil.com

Olaj váltási irányelvek

A hidraulika olajok alkalmazástechnikai szempontból egyrészt különböző bázisolajokból (ásványolaj, polialfa-olefin, észter, poliglikol), másrészt eltérő adalékrendszerekből (hamumentes vagy hamuképző adalékokból) épülnek fel.

Az olajok eltérő összetétele miatt a különböző termékek keverése kellő megfontolást igényel, és az olajtípusok megfelelő ismerete nélkül mindenképpen el kell kerülni a keveredést.

Az olaj utántöltésekor vagy olajcserekor a maradékolajjal való keveredéskor, két nem összeférhető olajtípusnál olyan reakciók jöhetnek létre, amelyek az olajat használhatatlanná teszik.

Az átállásnál, kérjük, vegye fel műszaki szolgálatunkkal a kapcsolatot, amely készséggel ad tanácsot. Az esetleges nemkívánatos olajminőség változások elkerülése érdekében, az átállásnál a következő lépéseket kell végrehajtani:

1. A hidraulika olajat üzem meleg állapotban az egész rendszerből (tartály, vezetékek, szűrőház, olajhűtő ill. hőcserélő, olajleválasztó, stb.) maradéktalanul leengedni.
2. Az olajtartályt szükség szerint alaposan megtisztítani.
3. Az új olajjal a minimál jelzésig feltölteni rendszert, és addig üzemeltetni, amíg az olaj többszörös cirkulációja be nem következik.
4. Az olajat az 1. pont szerint leengedni, az olajsűrőt cserélni, ill. tisztítani.
5. Az új olajjal feltölteni a rendszert.

Biztonsági okból javasoljuk, hogy rövid üzemelés után (kb. 1 óra) vegyenek mintát az olajból (100 ml) és analízisre juttassák el hozzánk. Ezáltal megbizonyosodhatunk róla, hogy az átállást sikeresen, problémamentesen hajtották végre.

Javasoljuk az olajállapot rendszeres vizsgálatát, hogy az olajcsere periódusidejét pontosan meghatározhatassuk, és ezáltal a hidraulika üzembiztonságát garantálni lehessen. Kenőanyag laborunk a vizsgálatokat kedvező költséggel és kiváló szakértelemmel végzi el.

2015.10.08. 1/1 oldal

* Ez a dokumentum minden korábbi változatot hatálytalanít

További információ és tanácsadás Kenőanyag Műszaki Szolgálatunknál: technics.lubes@lukoil.com