

LUKOIL STABIO S

Teljesen szintetikus, többfunkciós, nagy teljesítményű olaj erősen igénybevett kompresszorok, hidraulika rendszerek és számos hajtóműfajta számára

JÓVÁHAGYÁS

SPECIFIKÁCIÓ & TELJESÍTMÉNYSZINT

DIN 51524 – HVL-P-HC
 DIN 51506-VB-HC, VBL-HC, VC-HC, VCL-HC & VDL-HC
 ISO 6521 DAA, DAB, DAH, DAG
 Károsodási erőfokozat DIN ISO 14635-1 A/8,3/90-M: 12
 Fajlagos kopás a 11-es erőfokozatban: 0,14 mg/kWh

TERMÉKISMERTETŐ

A **LUKOIL STABIO S** sorozat olajait rendkívüli öregedési stabilitás, a legcsekélyebb mértékű lerakódás képződés, a tömítésekkel való jó összeférhetőség, extrém alacsony folyáspont, csekély párolgás és kiváló habzási tulajdonságok jellemzik.

A **LUKOIL STABIO S** olajok a kén- és hamumentes kopásvédő adalékoknak és a szintetikus bázisolajnak köszönhetően kiválóan alkalmasak hosszú idejű használatra még a nehéz körülmények között működő, legújabb, nagyteljesítményű berendezésekben is. Rendkívül széles hőmérsékleti tartományban használható és minden vonatkozásban felülmúlja az ásványolaj bázisú kompresszorolajokat.

ALKALMAZÁS

A **LUKOIL STABIO S** sorozat olajai előnyösen használhatók erősen igénybevett csavar-kompresszorokban, turbósűrítőkben, vákuumszivattyúkban és hidraulikus rendszerekben. Hajtóművek és nyomaték átalakítók számos típusában is alkalmazhatók.

Ásványolajról a **LUKOIL STABIO S**-re való átállással jelentősen kiterjeszhető a rendszertisztítás és az olajcsere intervalluma. A szintetikus olaj magasabb ára megtérül a kisebb karbantartási és javítási költségek következtében. A zavarmentes működés és az alacsonyabb üzemi költségek gazdaságossá teszik a szintetikus olaj használatát.

Vegye figyelembe a mellékelt átállási irányelveket!!!

MŰSZAKI ADATOK

Tulajdonság	Mértékegység	Vizsgálati módszer	LUKOIL STABIO S			
			32	46	68	100
Sűrűség 15°C	kg/m ³	DIN 51757	828	834	836	839
Lobbanáspont COC	°C	ISO 2592	>220	>230	>260	>240
Viszkozitás osztály	ISO VG		32	46	68	100
Viszkozitás 40°C	mm ² /s	DIN 51562/1	32	46	70	100
Viszkozitás 100°C	mm ² /s	DIN 51562/1	6,0	7,6	11,5	14,2
Folyáspont	°C	DIN ISO 3016	<-54	<-48	<-48	<-45

A tulajdonságoknál megadott értékek nem termék specifikációk, hanem az aktuális gyártási jellemzőkre utalnak, és a gyártási térés szerint változhatnak. OOO "LLK-International" fenntartja a változtatás jogát.

2015.10.08. 1/2 oldal

* Ez a dokumentum minden korábbi változatot hatálytalanít

További információ és tanácsadás Kenőanyag Műszaki Szolgálatunknál: technics.lubes@lukoil.com

Átállási irányelvek

A kompresszorolajok alkalmazástechnikai szempontból egyrészt különböző bázisolajokból (ásványolaj, polialfa-olefin, észter, poliglikol), másrészt eltérő adalékrendszerekből (hamumentes vagy hamuképző adalékokból) épülnek fel.

Az olajok eltérő összetétele miatt a különböző termékek keverése kellő megfontolást igényel, és az olajtípusok megfelelő ismerete nélkül mindenképpen el kell kerülni a keveredést.

Az olaj utántöltésekor vagy olajcserekor a maradékolajjal való keveredéskor, két nem összeférhető olajtípusnál olyan reakciók jöhetnek létre, amelyek az olajat használhatatlanná teszik.

A **LUKOIL STABIO S**-re történő átállásnál, kérjük, vegye fel műszaki szolgálatunkkal a kapcsolatot, amely készséggel ad tanácsot. Az esetleges nemkívánatos olajminőség változások elkerülése érdekében, az átállásnál a következő lépéseket kell végrehajtani:

1. A kompresszor olajat üzem meleg állapotban az egész rendszerből (tartály, vezetékek, szűrőház, olajhűtő, ill. hőcserélő, olajválasztó, stb.) maradéktalanul leengedni.
2. Az olajtartályt szükség szerint alaposan megtisztítani.
3. Az új olajjal a minimál jelzésig feltölteni, a kompresszort addig üzemeltetni, amíg az olaj többszörös cirkulációja be nem következik.
4. Az olajat az 1. pont szerint leengedni, az olajsűrőt cserélni, ill. tisztítani.
5. Az új olajjal feltölteni a rendszert.

Biztonsági okból javasoljuk, hogy rövid üzemelés után (kb. 1 óra) vegyenek mintát az olajból (100 ml) és analízisre juttassák el hozzánk. Ezáltal megbizonyosodhatunk róla, hogy az átállást sikeresen, problémamentesen hajtották végre.

Javasoljuk az olajállapot rendszeres vizsgálatát, hogy az olajcsere periódusidejét pontosan meghatározhatjuk, és ezáltal a kompresszor üzembiztonságát garantálni lehessen. Kenőanyag laborunk a vizsgálatokat kedvező költséggel és kiváló szakértelemmel végzi el.

2015.10.08. 2/2 oldal

* Ez a dokumentum minden korábbi változatot hatálytalanít

További információ és tanácsadás Kenőanyag Műszaki Szolgálatunknál: technics.lubes@lukoil.com